



Днепро́вский завод
СПЕЦИАЛЬНЫХ ТРУБ

О нас

Компания Днепр-ГЛ провела ребрендинг и теперь носит название Днепровский завод специальных труб (ДЗСТ).

Предприятие более десяти лет работает на рынке изготовления и поставок капиллярных, тонкостенных и особотонкостенных труб из нержавеющей сталей, жаростойких и жаропрочных сталей и сплавов, тугоплавких металлов и сплавов, цветных металлов, титана и его сплавов.

За это время ДЗСТ зарекомендовал себя как надежное, динамично развивающееся производство, обладающее высоким научно-производственным потенциалом и квалифицированными кадрами.

В основе деятельности ДЗСТ клиентоориентированный подход - гибкая ценовая политика, оптимальные сроки поставок и высокое качество продукции, современная логистика стали визитной карточкой завода.

Среди наших постоянных партнеров - крупные промышленные предприятия:

- ГП НПКГ «Зоря»-«Машпроект»,
- ГП «АНТОНОВ»,
- ГП ПО «Южный машиностроительный завод им. А.М.Макарова»,
- ПАО «Мотор-Сич»,
- ПАО «ММК имени Ильича»,
- ПАО «НКМЗ»,
- ГП «ХМЗ «ФЕД»,
- ПАО «Алчевский металлургический комбинат»,
- ПАО «Днепровский металлургический комбинат им. Ф.Е. Дзержинского»,
- ФГУП «НПЦ газотурбостроения «Салют» (г. Москва),
- ФГУП «НИИ НПО «Луч» (г. Подольск),
- ОАО «Плутон» (г. Москва),
- ФГУП «НПП «Алмаз» (г. Саратов),
- ФГУП «Ижевский механический завод» (г. Ижевск),
- ООО «Манометр» (г. Энгельс),
- ОАО «Авиазапчасть» (г. Москва),
- ООО «Специнвтехника-СНГ» (г. Москва) и другие.

Днепровский завод специальных труб, построенный в 2003 г. - современное предприятие, которое производит ежегодно около 200 000 метров специальных труб различного сортамента диаметром от Ø 0,27мм до Ø 48,0мм с толщиной стенки от 0,08мм до 7,0мм; крутоизогнутые угольники ($R_{ср} \leq 1D_{нар}$) бесшовные диаметров Ø 18,0-Ø 53,0мм с требованиями специальных технических условий; глубокое сверление отверстий Ø 40,0-Ø 90,0мм в цилиндрических изделиях длиной от 400,0 до 4000,0мм с наружным диаметром от Ø 50,0мм до Ø 200,0мм.

На предприятии сертифицирована система управления качеством, соответствующая ДСТУ ISO 9001:2009 (сертификат № UA2.006.04814-10), а также действуют специальные виды приемки - независимые технические инспекции, в том числе, техническая инспекция ТП № 23 ОАО «Авиатехприемка», РФ.

В составе предприятия функционирует аттестованная механико-металлографическая и коррозионная лаборатория (свидетельство № 06544-5-1-30ВЛ).

В 2007г. предприятие освоило выпуск труб из тугоплавких металлов и их сплавов (молибден, вольфрам, тантал, хром, ниобий и др.). На сегодняшний день это производство - единственное на территории СНГ.



Материалы будущего.

Трубы из тугоплавких металлов.

В мировой экономике продолжает усиливаться тенденция увеличения доли высокотехнологичных и наукоемких производств. Конкурентоспособность отдельного предприятия и даже целой экономической отрасли сегодня напрямую зависят от использования качественно иного сырья для производства продукции, так называемых «материалов будущего». К этой группе материалов принято относить трубы из тугоплавких металлов (ТТМ) - такие как молибден, ниобий, вольфрам, тантал, хром.

Аэрокосмическая техника, авиация, ядерная энергетика, приборостроение, машиностроение, электроника и электротехника, медицина, стекольная промышленность и др. - ни одно из этих производств сегодня не может обойтись без использования труб из тугоплавких металлов. Они являются безальтернативным конструкционным материалом для изготовления деталей и узлов специальной техники, которая предназначена для работы в агрессивных средах и температурах 1000 °С - 1400 °С.

Днепропетровский завод специальных труб - единственный в Украине и СНГ, специализирующийся на производстве и реализации труб из сплавов на основе тугоплавких металлов. Совместно с ведущими научными специалистами в этой области, на основе собственной производственной базы, компания освоила высокотехнологичное наукоемкое производство труб из тугоплавких металлов. На все виды продукции разработана необходимая нормативная и технологическая документация.

Трубы производятся только из сертифицированной заготовки. Впервые разработаны технические условия Украины № ТУ У 24.4-33338597-005-2012 «Трубы бесшовные тонкостенные малых диаметров из молибденовых и ниобиевых сплавов». На предприятии используется высокоточное специализированное оборудование, применяются вакуумные средства термообработки, современные технологии химобработки и отделки готовой продукции. Внедрена и сертифицирована система управления качеством.

Днепропетровский завод специальных труб располагает полным технологическим комплексом, необходимым для производства ТТМ. Технологическая схема включает глубокое сверление кованых прутков и деформацию до готовых размеров способом теплой прокатки и волочения. Компания выпускает полностью готовую к эксплуатации товарную продукцию, которая не нуждается в дополнительной обработке.

Высокоточные технологии позволяют заводу производить тонкостенные, особотонкостенные и капиллярные, трубы из любых марок сталей и сплавов, в том числе, из тугоплавких металлов и сплавов (молибдена, ниобия, вольфрама, тантала, и сплавов на их основе). Основной сортамент включает в себя трубы диаметром от 0,15 до 35 мм, с толщинами стенок от 0,05 мм до 10 мм.

Проведенные специалистами завода маркетинговые исследования показали, что в настоящее время рынок тугоплавкой продукции развивается очень динамично. Бурное развитие робототехники и приборостроения, электроники, автомобилестроения, химической и нефтехимической промышленности, космической и авиационной индустрии, освоение новых технологий стимулируют спрос на трубную продукцию данного сегмента.



Трубный завод имеет в своем составе:

Трубопрокатный цех:

- участок холодной и теплой деформации;
- участок производства труб из тугоплавких металлов;
- участок химической обработки труб;
- участок термообработки труб;
- участок отделки труб и крутоизогнутых угольников (отводов).

Оборудование трубопрокатного цеха включает:

станы холодной и теплой, валковой и роликовой прокатки труб ХПТС 40, ХПТР 8-15, ХПТР 15-30, ХПТР 6-12, ХПТР 8-20, волочильные станы, ротационно-ковочные машины Ø3,0-76,0мм, безцентральношлифовальные станки ВШ-400 и ВШ-500, электроконтактные нагревательные печи сопротивления (до 1250 °С), вакуумные нагревательные печи (до 1450 °С), проходные нагревательные печи (до 900 °С и до 1180 °С), шахтные нагревательные печи с нагревом в среде аргона (до 1070 °С и 1200 °С) и др.

Механический цех:

- участок мехобработки - токарно-винторезные фрезерные, строгальный, координатно-фрезерные, шлифовальные, сверлильные станки;
- участок глубокого сверления - сверлильно-расточные станки.

Отдел технического контроля:

- визуальный контроль наружной поверхности, осмотр внутренней поверхности с использованием перископов;
- ультразвуковая дефектоскопия;
- стилоскопия;
- измерение линейно-угловых размеров.

Заводская лаборатория:

- испытание механических свойств;
- технологические испытания (сплющивание, раздача и др.);
- металлографические испытания;
- коррозионные испытания;
- измерения линейно-угловых величин;
- спектральный химический анализ.

Транспорт и логистика

Склад готовой продукции и склад заготовок. Доставка осуществляется собственным автомобильным транспортом, транспортом Заказчика или транспортно-экспедиционными компаниями.

Предприятие аккредитовано в Днепропетровской региональной таможне.

Сырьевая база производства

Трубная продукция производится из сертифицированной трубной (сплошной и полый) заготовки изготовления ведущих производителей СНГ и ЕС.



Спектр выпускаемой нами продукции:

№	Наименование	Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм
1	Трубы из тугоплавких металлов (молибден, вольфрам, тантал, хром, ниобий и др.) ТУ 48-19-251-85 и др.	0,7 - 20,0	0,1 - 2,0
2	Трубы бесшовные холоднодеформированные из сплава ХН60ВТ (ЭИ-868) по ТУ 14-3-571-2004	1,5 - 30,0	0,5 - 1,0
3	Трубы бесшовные тонкостенные и особотонкостенные из жаропрочных и жаростойких сплавов ХН78Т (ЭИ-435), ХН77ТЮР (ЭИ-437Б) по ТУ 14-3-946-80	1,5 - 48,0	0,4 - 4,0
4	Трубы бесшовные холоднодеформированные из сплавов на основе титана ПТ-1М, ПТ-7М по ТУ 14-3-820-79	3,0 - 48,0	0,5 - 4,0
5	Трубы бесшовные особотонкостенные из сплавов на основе титана ПТ-1М, ПТ-7М ПО ТУ 14-3-843-79, ВТ-1-0 по ОСТ 1 90050-72	1,5 - 48,0	0,1 - 1,8
6	Трубы из сплавов титана с тех. требованиями ОСТ 1-90050-72, но размерным рядом, соответствующим ГОСТ 14162-73	3,0 - 6,0	0,1 - 1,6
7	Трубы бесшовные холоднодеформированные из титановых сплавов (ПТ-7М, ПТ-1М, ВТ1-0) по ГОСТ 22897-86	5,0 - 45,0	0,1 - 3,5
8	Трубы манометрические из дисперсионнотвердеющих сплавов ЭИ-702 (36НХТЮ) по ТУ 14-3-379-75	1,5 - 25,0	0,15 - 2,0



№	Наименование	Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм
9	Трубы бесшовные холоднодеформированные особотонкостенные из дисперсионнотвердеющего сплава ХН50ВМТЮБ-ИД (ЭП-648) по ТУ У-14-8-137-2001	2,0 - 12,0	0,3 - 1,0
10	Трубы бесшовные холоднодеформированные и теплодеформированные из коррозионностойкой стали 06ХН28МДТ, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т по ГОСТ 9941-81	5,0 - 159,0	0,2 - 6,0
11	Трубы бесшовные особотонкостенные из коррозионной (нержавеющей) стали 08Х18Н10Т по ГОСТ 10498-82	4,0 - 70,0	0,12 - 1,0
12	Трубы стальные бесшовные для маслопроводов и топливопроводов из стали 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т по ГОСТ 19277-73	4,0 - 70,0	0,5 - 3,0
13	Трубы стальные малых размеров (капиллярные) из сталей 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, ХН78Т (ЭИ-435) по ГОСТ 14162-79	0,3 - 5,0	0,1 - 1,6
14	Трубы холоднодеформированные и холоднотянутые из латуни и меди (весь спектр действующих стандартов)	0,3 - 70,0	0,1 - 3,0
15	Трубы холоднодеформированные и холоднотянутые из углеродистой стали: 10,20,35,45,30ХГСА и др. (весь спектр действующих стандартов)	0,3 - 89,0	0,1 - 12,0



ООО «Днепропетровский завод специальных труб»

49038, Украина, г. Днепропетровск, ул. Вокзальная, 6
тел./факс: +38 (056) 372-17-27
e-mail: info@dzst.com.ua, www.dzst.com.ua
e-mail: dnepr-gl@a-teleport.com, www.dnepr-gl.com.ua